

## OKK VC-X500

Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum



Dieses spezialisierte 5-Achsen-Bearbeitungszentrum wurde aus den fortschrittlichen Technologien von OKK entwickelt. Diese Maschine eliminiert Genauigkeitsverluste und Belastungen für die Bediener, die durch den Betrieb mit mehreren Einstellungen verursacht werden, und verkürzt die Vorlaufzeit bei der Prozessintegration. Das Design des VC-X500 bietet eine verbesserte Zugänglichkeit und die platzsparendste und ladbarste Werkstückgröße auf höchstem Niveau in seiner Klasse.

### Highlights

- Bauweise: Portal mit 2-Achsen Schwenk-/Drehtisch
- Verfahrweg X-Achse: 700mm
- Verfahrweg Y-Achse: 850mm
- Verfahrweg Z-Achse: 610mm
- Verfahrweg Y-Achse: von -120° bis +30°
- Verfahrweg Y-Achse: 360°
- Spindeldrehzahl 12.000 U/min
- Werkzeugplätze: 40
- Tischbelastung: 500kg
- Aufspannfläche: 500 x 500mm
- Steuerungssystem: FANUC31iB5
- Max. Arbeits-durchmesser/-höhe: 700mm/500mm

## Nakamura-Tome SC-300II

### Multifunktions-CNC-Drehmaschine



Wie bei allen Nakamura-Tome Maschinenmodellen stehen auch bei der SC-Serie Qualität und Präzision im Vordergrund. Diese Eigenschaften unterstreichen bei der SC-300II unter anderem die handgeschabten Flachführungen in allen Achsen, für höchste Ansprüche an Präzision und Qualität der zu fertigenden Werkstücke.

#### Highlights

- Drehlänge bis 600 mm
- Drehdurchmesser 400 mm
- Leistung der Hauptspindel bis 22 kW
- Spindelgeschwindigkeit 3500 min<sup>-1</sup>
- Stangendurchlass 71 mm
- 12 angetriebene Werkzeuge bis 6000 min<sup>-1</sup> und 7.5 kW Antriebsleistung

## Technische Daten

---

### Kapazität

---

Drehdurchmesser max.	360 mm
----------------------	--------

---

Drehlänge max.	635 mm
----------------	--------

---

Stangendurchlass max.	89 mm
-----------------------	-------

---

Futterdurchmesser	254 mm
-------------------	--------

---

### Hauptspindel

---

Stangendurchlass	71 mm
------------------	-------

---

Spindelnase	A2-8
-------------	------

---

Antriebsleistung	FANUC 22 / 18.5 kW
------------------	--------------------

---

Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	3'500 min <sup>-1</sup>
------------------------------------	-------------------------

---

### C-Achse Hauptspindel

---

Inkl. Spindelbremse

---

Eilgang	200 min <sup>-1</sup>
---------	-----------------------

---

Vorschubgeschwindigkeit	1-4800°/min
-------------------------	-------------

---

Eingabefeinheit	0.001°
-----------------	--------

---

### NC - Reitstock

---

Pinolenkonus	MK-5 Zentrum rotierend
--------------	------------------------

---

Verfahrweg	500 mm
------------	--------

---

Mass zwischen Zentren	713 mm
-----------------------	--------

---

### Werkzeugrevolver

---

Antriebsleistung	5.5 / 3.7 kW
------------------	--------------

---

Drehzahl	6'000 min-1
Stationen	12
Positionen	24
Werkzeuge quadratisch	25x25 mm
Werkzeuge rund	Ø 40mm

---

## Verfahrwege

---

X-Achse	232,5 mm
Z-Achse	635 mm
Y-Achse	+/- 60mm

---

Inkl. Gewindefräsen (Helical interpolation)

---

Eilgänge X-Achse	25 m/min
Z-Achse	30 m/min
Y-Achse	12.5 m/min

---

## Nakamura-Tome AS-200

Multifunktions-CNC-Drehmaschine



Das 4-Achsen-Dreh-/Fräszentrum AS-200 des japanischen Herstellers Nakamura-Tome ermöglicht uns ein kompaktes Kraftpaket für die Komplettbearbeitung sowohl bei kleinen Serien als auch bei der Massenproduktion komplexer Teile zu gewährleisten.

### Highlights

- Drehlänge bis 300 mm
- Drehdurchmesser 340 mm
- Leistung der Hauptspindel bis 15/11 kW
- Spindelgeschwindigkeit max. 4500 min<sup>-1</sup>
- Stangendurchlass bis  $\varnothing$  65 mm
- 24/12 angetriebene Werkzeuge bis 6000 min<sup>-1</sup> und 5.5 kW Antriebsleistung

### Technische Daten

---

#### Kapazität

---

Drehdurchmesser max. 340 mm

---

Drehlänge max. 300 mm

---

---

Stangendurchlass max.	65 mm
-----------------------	-------

---

Futterdurchmesser	210 mm
-------------------	--------

---

---

## Hauptspindel

---

Stangendurchlass	65 mm
------------------	-------

---

Spindelnaese	A2-8
--------------	------

---

Antriebsleistung	FANUC 15 / 11 kW
------------------	------------------

---

Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	4'500 min-1
------------------------------------	-------------

---

---

## C-Achse Hauptspindel

---

Inkl. Spindelbremse

---

Eilgang	200 min-1
---------	-----------

---

Vorschubgeschwindigkeit	1-4800°/min
-------------------------	-------------

---

Eingabefeinheit	0.001°
-----------------	--------

---

---

## Hydraulischer Reitstock

---

Pinolenkonus	MK-4 Zentrum rotierend
--------------	------------------------

---

Verfahrweg	200 mm
------------	--------

---

Mass zwischen Zentren	350 mm
-----------------------	--------

---

---

## Werkzeugrevolver

---

Antriebsleistung	5.5 / 3.7 kW
------------------	--------------

---

Drehzahl	6'000 min-1
----------	-------------

---

Stationen	12
-----------	----

---

Positionen	24
------------	----

---

Werkzeuge quadratisch	25x25 mm
-----------------------	----------

---

---

Werkzeuge rund	Ø 40 mm
----------------	---------

---

---

## Verfahrwege

---

X-Achse	202,5 mm
---------	----------

---

Z-Achse	320 mm
---------	--------

---

Y-Achse	+/- 41mm
---------	----------

---

Inkl. Gewindefräsen (Helical interpolation)

---

Eilgänge X-Achse	24 m/min
------------------	----------

---

Z-Achse	36 m/min
---------	----------

---

Y-Achse	6 m/min
---------	---------

---

## HWACHEON Hi-TECH 200

Horizontale Drehmaschine mit Flachführungen



Die Hi-TECH 200 verdankt ihre herausragende Zuverlässigkeit und Stabilität den leistungsstarken Antrieben und den Flachführungen. Der Revolver mit einer Schaltzeit von nur 0,15 s/Station, Eilgangsgeschwindigkeiten bis 30 m/min sowie zahlreiche Ausstattungsoptionen prädestiniert uns für den zuverlässigen Dauereinsatz und die Schwerzerspannung.

### Highlights

- Drehlänge bis 532 mm
- Standardrehdurchmesser 220 mm
- Leistung der Hauptspindel bis 15/11 kW
- Spindelgeschwindigkeit max. 3'500 min<sup>-1</sup>
- Stangendurchlass bis  $\varnothing$  65 mm
- 12 angetriebene Werkzeuge bis 6'000 min<sup>-1</sup> und 5.5/3.7 kW Antriebsleistung

## Technische Daten

---

### Kapazität

---

Drehdurchmesser max.	325 mm
Drehlänge max.	532 mm
Stangendurchlass max.	65 mm
Futterdurchmesser	254 mm

---

### Hauptspindel

---

Stangendurchlass	65 mm
Spindelnase	A2-6
Antriebsleistung	FANUC 15 / 11 kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	3'500 min <sup>-1</sup>

---

### C-Achse Hauptspindel

---

Inkl. Spindelbremse	
Eilgang	200 min <sup>-1</sup>
Vorschubgeschwindigkeit	5000°/min
Eingabefeinheit	0.001°

---

### Hydraulischer Reitstock

---

Pinolenkonus	MK-4 Zentrum rotierend
Verfahrweg	100 mm
Mass zwischen Zentren	450 mm

---

---

---

## Werkzeugrevolver

---

Antriebsleistung	5.5 / 3.7 kW
------------------	--------------

---

Drehzahl	6'000 min <sup>-1</sup>
----------	-------------------------

---

Stationen	12
-----------	----

---

Positionen	12
------------	----

---

Werkzeuge quadratisch	25x25 mm
-----------------------	----------

---

Werkzeuge rund	∅ 40 mm
----------------	---------

---

---

## Verfahrwege

---

X-Achse	195 mm
---------	--------

---

Z-Achse	430 mm
---------	--------

---

Inkl. Gewindefräsen (Helical interpolation)

---

Eilgänge X-Achse	30 m/min
------------------	----------

---

Z-Achse	30 m/min
---------	----------

---

## DOOSAN PUMA 2600Y II

Horizontale-Hochleistungs-Drehmaschine



Die PUMA2600Y II liefert hervorragende Ergebnisse mit einem 254 mm Spannfutter, einer Spindel mit 4.000 U/min, einer Drehlänge von 760 mm und einem Drehdurchmesser 376 mm von.

### Technische Daten

---

#### Kapazität

---

Drehdurchmesser max.	376 mm
----------------------	--------

---

Drehlänge max.	760 mm
----------------	--------

---

Steuerung	Fanuc i-Series
-----------	----------------

---

Umlaufdurchmesser über Bett	630 mm
-----------------------------	--------

---

Umlaufdurchmess. ü. Planschlitten	460 mm
-----------------------------------	--------

---

Stangendurchlass max.	81 mm
-----------------------	-------

---

Futterdurchmesser	254 mm
-------------------	--------

---

---

## Hauptspindel

---

Max. Drehzahl	4.000 min/-1
---------------	--------------

---

Antriebsleistung	22 / 15 kW
------------------	------------

---

Spindeldurchmesser im vord. Lager	120 mm
-----------------------------------	--------

---

Spindelbohrung	86 mm
----------------	-------

---

nutzbarer Stangendurchmesser	76 mm
------------------------------	-------

---

C-Achse	0.001°
---------	--------

---

## Werkzeugrevolver

---

Antriebsleistung	7.5 / 1.5 kW
------------------	--------------

---

Max. Drehzahl	5.000 min-1
---------------	-------------

---

Anzahl der Werkzeugplätze	12
---------------------------	----

---

Schaftdurchmesser der Bohrer	25 (20) mm
------------------------------	------------

---

Schaftdurchmesser der Bohrer	40 (32) mm
------------------------------	------------

---

## Hydraulischer Reitstock

---

Pinolenkonus	MK-5 rotierend
--------------	----------------

---

Verfahrweg	700 mm
------------	--------

---

## Verfahrwege

---

X-Achse	250 mm
---------	--------

---

Z-Achse	680 mm
---------	--------

---

Y-Achse	105 (± 52,5) mm
---------	-----------------

---

C-Achse	± 360°
---------	--------

---

## DOOSAN LEO 1600

Horizontale 2-Achsen Drehmaschine



Die LEO 1600 bietet ein 6" Spannfutter und den größten Bearbeitungsbereich ihrer Klasse. Dieses horizontale Drehzentrum bietet ein stabiles Design, eine zuverlässige Spindel und einen Revolver mit 8 Werkzeugen.

### Technische Daten

---

#### Kapazität

---

Drehdurchmesser max.	320 mm
----------------------	--------

---

Drehlänge max.	303 mm
----------------	--------

---

Steuerung	Fanuc i-Series
-----------	----------------

---

Umlaufdurchmesser über Bett	470 mm
-----------------------------	--------

---

Umlaufdurchmess. ü. Planschlitten	300 mm
-----------------------------------	--------

---

Stangendurchlass max.	45 mm
-----------------------	-------

---

#### Hauptspindel

---

Max. Drehzahl	4.000 min/-1
---------------	--------------

## MASCHINENPARK



---

Antriebsleistung	7.5 kW
------------------	--------

---

Spindeldurchmesser	61 mm
--------------------	-------

---

---

### Werkzeugrevolver

---

Anzahl der Werkzeugplätze	8
---------------------------	---

---

---

### Verfahrwege

---

X-Achse	175 mm
---------	--------

---

Z-Achse	330 mm
---------	--------

## Säge Everising H260HB-NC



### Technische Daten

---

#### Kapazität

---

rundförmig	260 mm
------------	--------

---

quadratförmig	310 x 260 mm
---------------	--------------

---

#### Bündelschneiden

---

Breite	145 bis 190 mm
--------	----------------

---

Höhe	30 bis 130 mm
------	---------------

---

#### Blatt

---

Geschwindigkeit	20 bis 100 m/min
-----------------	------------------

---

Größe	3920 x 34 x 1,1 mm
-------	--------------------

---