

## Mazak QUICK TURN 350MB

Leistungsstarke CNC-Drehmaschine für anspruchsvolle Anwendungen



Diese 3-Achsen Drehmaschine ist ausgebildet mit der CNC-Steuerung MAZATROL SmoothG und ermöglicht den spezifischen Produktionsanforderungen dank der Fräsfunktion entgegenzukommen.

### Highlights

- Steuerung von Reinstock-Verfahrweg und Andrückkraft über einen Servomotor
- Smooth Mill Drive – integrierter Spindelmotor für die Spindel für angetriebene Werkzeuge
- Geringe Andrückkraft gewährleistet das Drehen mit hoher Genauigkeit selbst an Wellenteilen mit kleinem Durchmesser

### Technische Daten

---

#### Eigenschaften

---

Futterdurchmesser Hauptspindel 12°

---

Drehdurchmesser max.	520 mm
----------------------	--------

---

Drehlänge max.	1250 mm
----------------	---------

---

Stangendurchlass max.	102 mm
-----------------------	--------

---

---

## Hauptspindel

---

Max. Drehzahl	3,300 min <sup>-1</sup>
---------------	-------------------------

---

Nennleistung (40% ED)	45.0 kW
-----------------------	---------

---

Nennleistung Dauerarbeit	37.0 kW
--------------------------	---------

---

Drehmoment (max.)	1200.0 Nm
-------------------	-----------

---

---

## Werkzeugrevolver

---

Anzahl der Werkzeugplätze	12
---------------------------	----

---

Frässpindleistung (100% ED)	5.5 kW
-----------------------------	--------

---

Frässpindleistung (40% ED)	7.5 kW
----------------------------	--------

---

Max. Frässpindeldrehzahl	5,000 min <sup>-1</sup>
--------------------------	-------------------------

---

Max. Frässpindel-Drehmoment	95 Nm
-----------------------------	-------

---

---

## Reitstock

---

Aufnahme	MK5
----------	-----

---

---

## Vorschubachsen

---

Eilgang X-Achse (max.)	30 m/min
------------------------	----------

---

Eilgang Z-Achse (max.)	33 m/min
------------------------	----------

---

X-Achse	270 mm
---------	--------

---

Z-Achse	1,285 MM
---------	----------

---

## OKK VC-X500

### Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum



Dieses spezialisierte 5-Achsen-Bearbeitungszentrum wurde aus den fortschrittlichen Technologien von OKK entwickelt. Diese Maschine eliminiert Genauigkeitsverluste und Belastungen für die Bediener, die durch den Betrieb mit mehreren Einstellungen verursacht werden, und verkürzt die Vorlaufzeit bei der Prozessintegration. Das Design des VC-X500 bietet eine verbesserte Zugänglichkeit und die platzsparendste und ladbarste Werkstückgröße auf höchstem Niveau in seiner Klasse.

#### Highlights

- Bauweise: Portal mit 2-Achsen Schwenk-/Drehtisch
- Verfahrweg X-Achse: 700mm
- Verfahrweg Y-Achse: 850mm
- Verfahrweg Z-Achse: 610mm
- Verfahrweg Y-Achse: von -120° bis +30°
- Verfahrweg Y-Achse: 360°
- Spindeldrehzahl 12.000 U/min
- Werkzeugplätze: 40
- Tischbelastung: 500kg
- Aufspanfläche: 500 x 500mm
- Steuerungssystem: FANUC31iB5
- Max. Arbeits-durchmesser/-höhe: 700mm/500mm

## Nakamura-Tome SC-300II

### Multifunktions-CNC-Drehmaschine



Wie bei allen Nakamura-Tome Maschinenmodellen stehen auch bei der SC-Serie Qualität und Präzision im Vordergrund. Diese Eigenschaften unterstreichen bei der SC-300II unter anderem die handgeschabten Flachführungen in allen Achsen, für höchste Ansprüche an Präzision und Qualität der zu fertigenden Werkstücke.

#### Highlights

- Drehlänge bis 600 mm
- Drehdurchmesser 400 mm
- Leistung der Hauptspindel bis 22 kW
- Spindelgeschwindigkeit 3500 min<sup>-1</sup>
- Stangendurchlass 71 mm
- 12 angetriebene Werkzeuge bis 6000 min<sup>-1</sup> und 7.5 kW Antriebsleistung

**Technische Daten****Kapazität**

---

Drehdurchmesser max.	360 mm
----------------------	--------

---

Drehlänge max.	635 mm
----------------	--------

---

Stangendurchlass max.	89 mm
-----------------------	-------

---

Futterdurchmesser	254 mm
-------------------	--------

---

**Hauptspindel**

---

Stangendurchlass	71 mm
------------------	-------

---

Spindelnase	A2-8
-------------	------

---

Antriebsleistung	FANUC 22/18.5kW
------------------	-----------------

---

Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	3'500 min-1
------------------------------------	-------------

---

**C-Achse Hauptspindel**

---

Inkl. Spindelbremse	
---------------------	--

---

Eilgang	200 min-1
---------	-----------

---

Vorschubgeschwindigkeit	1-4800°/min
-------------------------	-------------

---

Eingabefeinheit	0.001°
-----------------	--------

---

**NC - Reitstock**

---

Pinolenkonus	MK-5 Zentrum rotierend
--------------	------------------------

---

Verfahrweg	500 mm
------------	--------

---

Mass zwischen Zentren	713 mm
-----------------------	--------

---

**Werkzeugrevolver**

---

Antriebsleistung	5.5/3.7 kW
------------------	------------

---

Drehzahl	6'000 min-1
Stationen	12
Positionen	24
Werkzeuge quadratisch	25x25 mm
Werkzeuge rund	Ø 40mm

---

## Verfahrwege

---

X-Achse	232,5 mm
Z-Achse	635 mm
Y-Achse	+/- 60mm

---

Inkl. Gewindefräsen (Helical interpolation)

---

Eilgänge X-Achse	25 m/min
Z-Achse	30 m/min
Y-Achse	12.5 m/min

---

## Nakamura-Tome AS-200

### Multifunktions-CNC-Drehmaschine



Das 4-Achsen-Dreh-/Fräszentrum AS-200 des japanischen Herstellers Nakamura-Tome ermöglicht uns ein kompaktes Kraftpaket für die Komplettbearbeitung sowohl bei kleinen Serien als auch bei der Massenproduktion komplexer Teile zu gewährleisten.

### Highlights

- Drehlänge bis 300 mm
- Drehdurchmesser 340 mm
- Leistung der Hauptspindel bis 15/11 kW
- Spindelgeschwindigkeit max. 4500 min<sup>-1</sup>
- Stangendurchlass bis  $\varnothing$  65 mm
- 24/12 angetriebene Werkzeuge bis 6000 min<sup>-1</sup> und 5.5 kW Antriebsleistung

### Technische Daten

---

#### Kapazität

---

Drehdurchmesser max.	340 mm
----------------------	--------

---

Drehlänge max.	300 mm
----------------	--------

---

---

Stangendurchlass max.	65 mm
-----------------------	-------

---

Futterdurchmesser	210 mm
-------------------	--------

---

---

## Hauptspindel

---

Stangendurchlass	65 mm
------------------	-------

---

Spindelnaese	A2-8
--------------	------

---

Antriebsleistung	FANUC 15/11 kW
------------------	----------------

---

Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	4'500 min-1
------------------------------------	-------------

---

---

## C-Achse Hauptspindel

---

Inkl. Spindelbremse

---

Eilgang	200 min-1
---------	-----------

---

Vorschubgeschwindigkeit	1-4800°/min
-------------------------	-------------

---

Eingabefeinheit	0.001°
-----------------	--------

---

---

## Hydraulischer Reitstock

---

Pinolenkonus	MK-4 Zentrum rotierend
--------------	------------------------

---

Verfahrweg	200 mm
------------	--------

---

Mass zwischen Zentren	350 mm
-----------------------	--------

---

---

## Werkzeugrevolver

---

Antriebsleistung	5.5/3.7 kW
------------------	------------

---

Drehzahl	6'000 min-1
----------	-------------

---

Stationen	12
-----------	----

---

Positionen	24
------------	----

---

Werkzeuge quadratisch	25x25 mm
-----------------------	----------

---



---

Werkzeuge rund	Ø 40 mm
----------------	---------

---

---

## Verfahrwege

---

X-Achse	202,5 mm
---------	----------

---

Z-Achse	320 mm
---------	--------

---

Y-Achse	+/- 41mm
---------	----------

---

Inkl. Gewindefräsen (Helical interpolation)

---

Eilgänge X-Achse	24 m/min
------------------	----------

---

Z-Achse	36 m/min
---------	----------

---

Y-Achse	6 m/min
---------	---------

---

## HWACHEON Hi-TECH 200

Horizontale Drehmaschine mit Flachführungen



Die Hi-TECH 200 verdankt ihre herausragende Zuverlässigkeit und Stabilität den leistungsstarken Antrieben und den Flachführungen. Der Revolver mit einer Schaltzeit von nur 0,15 s/Station, Eilgangsgeschwindigkeiten bis 30 m/min sowie zahlreiche Ausstattungsoptionen prädestiniert uns für den zuverlässigen Dauereinsatz und die Schwerzerspannung.

### Highlights

- Drehlänge bis 532 mm
- Standardrehdurchmesser 220 mm
- Leistung der Hauptspindel bis 15/11 kW
- Spindelgeschwindigkeit max. 3'500 min-1
- Stangendurchlass bis  $\varnothing$  65 mm
- 12 angetriebene Werkzeuge bis 6'000 min-1 und 5.5/3.7 kW Antriebsleistung

**Technische Daten****Kapazität**

---

Drehdurchmesser max.	325 mm
----------------------	--------

---

Drehlänge max.	532 mm
----------------	--------

---

Stangendurchlass max.	65 mm
-----------------------	-------

---

Futterdurchmesser	254 mm
-------------------	--------

---

**Hauptspindel**

---

Stangendurchlass	65 mm
------------------	-------

---

Spindelnase	A2-6
-------------	------

---

Antriebsleistung	FANUC 15/11 kW
------------------	----------------

---

Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	3'500 min-1
------------------------------------	-------------

---

**C-Achse Hauptspindel**

---

Inkl. Spindelbremse	
---------------------	--

---

Eilgang	200 min-1
---------	-----------

---

Vorschubgeschwindigkeit	5000°/min
-------------------------	-----------

---

Eingabefeinheit	0.001°
-----------------	--------

---

**Hydraulischer Reitstock**

---

Pinolenkonus	MK-4 Zentrum rotierend
--------------	------------------------

---

Verfahrweg	100 mm
------------	--------

---

Mass zwischen Zentren	450 mm
-----------------------	--------

---

**Werkzeugrevolver**

---

Antriebsleistung	5.5/3.7 kW
Drehzahl	6'000 min-1
Stationen	12
Positionen	12
Werkzeuge quadratisch	25x25 mm
Werkzeuge rund	∅ 40 mm

---

## **Verfahrwege**

---

X-Achse	195 mm
Z-Achse	430 mm
Inkl. Gewindefräsen (Helical interpolation)	
Eilgänge X-Achse	30 m/min
Z-Achse	30 m/min

---

## DOOSAN PUMA 2600Y II

Multifunktions-CNC-Drehmaschine



Hochleistungsvolle horizontale Drehmaschine mit Y-Achsen-Bearbeitungsmöglichkeiten. Der PUMA 2600Y II liefert hervorragende Ergebnisse mit einem 10" Spannfutter, einer 4.000 U/min Spindel, 29,9" Drehlänge und 14,8" Drehdurchmesser.

### Technische Daten

---

#### Kapazität

---

Drehdurchmesser max.	376 mm
----------------------	--------

---

Drehlänge max.	760 mm
----------------	--------

---

Durchgangslochdurchmesser	82 mm
---------------------------	-------

---

---

#### Spindel

---

Spannfuttergröße	254 mm
------------------	--------

---

Geschwindigkeit	4000 U/min
-----------------	------------

---

Leistung	22 kW
----------	-------

---

Drehmoment	599 Nm
------------	--------

---

---

## Verfahrwege

---

X-Achse	260 mm
---------	--------

---

Y-Achse	105 ± 52,5 mm
---------	---------------

---

Z-Achse	830 mm
---------	--------

---

Eilgang X-Achse	30 m/min
-----------------	----------

---

Eilgang Y-Achse	10 m/min
-----------------	----------

---

Eilgang Z-Achse	30 m/min
-----------------	----------

---

Eilgang C-Achse	200 U/min
-----------------	-----------

---

## DOOSAN LEO 1600

2-achsige CNC-Drehmaschine



Diese Drehmaschine verfügt mit einem 6-Zoll-Futter, welche die Bearbeitung von runden, kreisförmigen Werkstücken ermöglicht. Die Hauptvorteile dieser Maschine sind eine kleine Stellfläche mit großen Möglichkeiten, der größte Bearbeitungsbereich in seiner Klasse, der Robuste Acht-Stationen-Revolver und stabile Werkzeugrotation.

### Technische Daten

---

#### Kapazität

---

Drehdurchmesser max.	300 mm
----------------------	--------

---

Drehlänge max.	303 mm
----------------	--------

---

#### Spindel

---

Spannfuttergröße	165 mm
------------------	--------

---

Geschwindigkeit	4000 U/min
-----------------	------------

---

Leistung	7.5 kW
----------	--------

---

Drehmoment	72 Nm
------------	-------

---

---

## Verfahrwege

---

X-Achse	175 mm
---------	--------

---

Z-Achse	330 mm
---------	--------

---

Schnellvorschub auf X-Achse	30.000 m/min
-----------------------------	--------------

---

Schnellvorschub auf Z-Achse	30.000 m/min
-----------------------------	--------------



## KAAST RC-Grind 1050

### Rundschleifmaschine



### Beschreibung

- Für das Außen- und Innenschleifen von zylindrischen und konischen Oberflächen
- Schleifspindelstock kann zum Wechseln vom Innen- zum Außenschleifen um 180° gedreht werden

### Technische Daten

Arbeitsbereich	
Spitzenhöhe	135 mm
Max. Schleiflänge	500 mm
Max. Schleifdurchmesser	Ø200 mm
Max. Schleifdurchmesser mit fester Lünette	Ø60 mm
Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen	50 kg
Verfahrweg Schleifkopf	200 mm
Futterdurchmesser	Ø165 mm
Innenschleifdurchmesser	10-90 mm
Innenschleiftiefe	125 mm

## Bandsäge EVERISING H260HB-NC



### Technische Daten

---

#### Kapazität

rundförmig	260 mm
------------	--------

quadratförmig	310 x 260 mm
---------------	--------------

---

#### Bündelschneiden

Breite	145 bis 190 mm
--------	----------------

Höhe	30 bis 130 mm
------	---------------

---

#### Blatt

Geschwindigkeit	20 bis 100 m/min
-----------------	------------------

Größe	3.920 x 34 x 1,1 mm
-------	---------------------

---

## Bandsäge EVERISING H 460 NC III



### Technische Daten

---

#### Kapazität

rundförmig	460 mm
------------	--------

quadratförmig	460 x 460 mm
---------------	--------------

---

#### Bündelschneiden

Breite	195 bis 310 mm
--------	----------------

Höhe	120 bis 230 mm
------	----------------

---

#### Blatt

Geschwindigkeit	20 bis 100 m/min
-----------------	------------------

Größe	5.450 x 41 x 1,1 mm
-------	---------------------

---