|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Príloha č. 1 Výzvy na predloženie cenovej ponuky | | | | |
|  | | | | |
| Názov predkladateľa: | | doplniť | | |
| Sídlo predkladateľa: | | doplniť | | |
| IČO predkladateľa: | | doplniť | | |
| Kontaktné údaje predkladateľa: | | doplniť | | |
| **OPIS PREDMETU ZÁKAZKY A NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIA** | | | | |
| Názov zadávateľa : | | BIMETAL CNC s. r. o. | | |
| Sídlo zadávateľa : | | Horné Obdokovce 168  Horné Obdokovce 956 08 | | |
| IČO zadávateľa: | | 51 190 419 | | |
| Predmet obstarávania/ Logický celok: | | **5-osé obrábacie centrum** | | |
| Názov výrobcu: | | doplniť | | |
| Typové označenie : | | doplniť | | |
| **Opis** | | **Požadovaná hodnota** | **Jednotka** | **Ponúkaná**  **hodnota predkladateľa** |
| Kontinuálne riadenie 5-osé | | áno | - | doplniť |
| Pojazd os X | | min. 700 | mm | doplniť |
| Pojazd os Y | | min. 800 | mm | doplniť |
| Pojazd os Z | | min. 600 | mm | doplniť |
| Otoč os A | | min. v intervale od -100 do + 30 | ° | doplniť |
| Otoč os C | | 360 | ° | doplniť |
| Odmeriavaní na osi A a C enkodérom | | áno | - | doplniť |
| Rýchloposuv v osi X | | min. 45 | m/min | doplniť |
| Rýchloposuv v osi Z | | min. 30 | m/min | doplniť |
| Rýchloposuv v osi Y | | min. 45 | m/min | doplniť |
| Chladení stredom guľúčkových skrutiek | | áno | - | doplniť |
| Dopravník triesok | | áno | - | doplniť |
| Systém chladenia nástrojov | | áno | - | doplniť |
| Vysokotlakové chladení | | min. 60 | bar | doplniť |
| Funkcia automatického vypnutí stroje | | áno | - | doplniť |
| Riadiaci systém – časovo neobmedzená licencia | | Heidenhain alebo Siemens alebo Fanuc alebo ekvivalent | - | doplniť |
| Elektronické ručné kolečko pre ovládanie posuvu os | | áno | - | doplniť |
| Sieťové pripojenie cez Ethernet kábel | | áno | - | doplniť |
| Kapacita pamäte | | min. 1 | GB | doplniť |
| Dĺžka stroja bez opcií | | max. 4000 | mm | doplniť |
| Šírka stroja bez opcií | | max. 2500 | mm | doplniť |
| Výška stroja | | max. 3900 | mm | doplniť |
| Váha stroja | | max. 12 000 | kg | doplniť |
| Krútiaci moment | | min.150 | Nm | doplniť |
| Maximálne otáčky vretena | | min. 11500 | ot/min | doplniť |
| Maximálny výkon vretena | | min. 18,5 | kW | doplniť |
| Kužeľ vretena | | BT40 alebo A40 alebo #40 | - | doplniť |
| Big plus | | áno | - | doplniť |
| Monitorovanie zaťaženia vretena | | áno | - | doplniť |
| Zásobník nástrojov | | automatický | - | doplniť |
| Počet nástrojov v zásobníku | | min. 60 | ks | doplniť |
| Správa nástrojov v zásobníku | | áno | - | doplniť |
| Maximálna dĺžka nástroja | | min. 350 | mm | doplniť |
| Maximálny priemer nástroja v prípade voľnej vedľajšej pozície | | min. 120 | mm | doplniť |
| Maximálna hmotnosť nástroja | | min. 7 | Kg | doplniť |
| Pracovný stôl s priemerom | | min. 500 | Mm | doplniť |
| Priemer obrobku | | Min.650 | Mm | doplniť |
| Obrobková sonda | | áno | - | doplniť |
| Maximálne zaťaženie pracovného stola | | min. 250 | kg | doplniť |
| Príslušenstvo pre uchytenie a spracovanie obrobku | Skľučovadlo pre klieštiny DIN 6499 ER JIS B 6339 AD BT40 ER32 2-20-70 | min. 10 | ks | doplniť |
| Skľučovadlo pre klieštiny DIN 6499 ER JIS B 6339 AD BT40 ER32 2-20-100 | min. 2 | ks | doplniť |
| Držiaky frézovacích nástrojov DIN 6359 DIN 1835-B JIS B 6339 AD BT40 16-63 | min. 2 | ks | doplniť |
| Držiaky frézovacích nástrojov DIN 6359 DIN 1835-B JIS B 6339 AD BT40 25-35 | min. 2 | ks | doplniť |
| Držiaky frézovacích nástrojov DIN 6359 DIN 1835-B JIS B 6339 AD BT40 32-65 | min. 3 | ks | doplniť |
| DIN 6358 JIS B 6339 (MAS 403 BT) AD BT40 22-55 | min. 1 | ks | doplniť |
| DIN 6358 JIS B 6339 (MAS 403 BT) AD BT40 27-55 | min. 1 | ks | doplniť |
| JIS B 6339 (MAS 403 BT) BT AD/B 40 20-90 | min. 2 | ks | doplniť |
| JIS B 6339 (MAS 403 BT) AD/B BT40 20-72,5 | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-6 | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-8 | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-10 | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-12 | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-16 | min. 2 | ks | doplniť |
| Sada klieští 470 E (ER32) | min. 2 | ks | doplniť |
| ALLMATIC GRIPP Version TITAN SC 125 | min. 2 | ks | doplniť |
| Krokové čeľuste | min. 2 | ks | doplniť |
| Stufenbackefix | min. 2 | ks | doplniť |
| Stufenbacke mobil | min. 2 | ks | doplniť |
| ALLMATIC TeleCentric 70 K | min. 1 | ks | doplniť |
| Stufenbacke 70 mm | min. 1 | ks | doplniť |
| Stup. čelusteGripp b=70,000 mm na Telecentric 70-K-M | min. 1 | ks | doplniť |
| Spannpratzen | min. 2 | ks | doplniť |
| VHM SIGN. FRA-SATZ 6,0-16,0 RF1 DIVER HB | min. 10 | ks | doplniť |
| AXIAL BMT65-ER32 | min. 2 | ks | doplniť |
| RADIAL BMT65-ER32 | min. 2 | ks | doplniť |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH | | | | doplniť |

Čestné prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do cenovej ponuky ktorú sme predložili so zapracovaním všetkých požiadaviek zadávateľa. Čestne prehlasujeme, že predložená cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

V ............................................., dňa ...................

...................................................

podpis a pečiatka predkladateľa