|  |
| --- |
| Príloha č. 1 Výzvy na predloženie cenovej ponuky |
|  |
| Názov predkladateľa: | doplniť |
| Sídlo predkladateľa:  | doplniť |
| IČO predkladateľa:   | doplniť |
| Kontaktné údaje predkladateľa: | doplniť |
| **OPIS PREDMETU ZÁKAZKY A NÁVRH NA PLNENIE KRITÉRIA** |
| Názov zadávateľa : | BIMETAL CNC s. r. o. |
| Sídlo zadávateľa : | Horné Obdokovce 168Horné Obdokovce 956 08 |
| IČO zadávateľa: | 51 190 419 |
| Predmet obstarávania/ Logický celok: | **5-osé obrábacie centrum** |
| Názov výrobcu: | doplniť |
| Typové označenie : | doplniť |
| **Opis** | **Požadovaná hodnota** | **Jednotka** | **Ponúkaná****hodnota predkladateľa** |
| Kontinuálne riadenie 5-osé | áno | - | doplniť |
| Pojazd os X | min. 700 | mm | doplniť |
| Pojazd os Y | min. 800 | mm | doplniť |
| Pojazd os Z | min. 600 | mm | doplniť |
| Otoč os A | min. v intervale od -100 do + 30 | ° | doplniť |
| Otoč os C | 360 | ° | doplniť |
|  Odmeriavaní na osi A a C enkodérom  | áno | - | doplniť |
| Rýchloposuv v osi X | min. 45 | m/min | doplniť |
| Rýchloposuv v osi Z | min. 30 | m/min | doplniť |
| Rýchloposuv v osi Y | min. 45 | m/min | doplniť |
| Chladení stredom guľúčkových skrutiek | áno | - | doplniť |
| Dopravník triesok | áno | - | doplniť |
| Systém chladenia nástrojov | áno | - | doplniť |
| Vysokotlakové chladení | min. 60 | bar | doplniť |
| Funkcia automatického vypnutí stroje | áno | - | doplniť |
| Riadiaci systém – časovo neobmedzená licencia | Heidenhain alebo Siemens alebo Fanuc alebo ekvivalent | - | doplniť |
| Elektronické ručné kolečko pre ovládanie posuvu os | áno | - | doplniť |
| Sieťové pripojenie cez Ethernet kábel | áno | - | doplniť |
| Kapacita pamäte  | min. 1 | GB | doplniť |
| Dĺžka stroja bez opcií  | max. 4000 | mm | doplniť |
| Šírka stroja bez opcií | max. 2500 | mm | doplniť |
| Výška stroja | max. 3900 | mm | doplniť |
| Váha stroja  | max. 12 000 | kg | doplniť |
| Krútiaci moment | min.150  | Nm | doplniť |
| Maximálne otáčky vretena | min. 11500 | ot/min | doplniť |
| Maximálny výkon vretena | min. 18,5 | kW | doplniť |
| Kužeľ vretena  | BT40 alebo A40 alebo #40 | - | doplniť |
| Big plus | áno | - | doplniť |
| Monitorovanie zaťaženia vretena | áno | - | doplniť |
| Zásobník nástrojov  | automatický | - | doplniť |
| Počet nástrojov v zásobníku | min. 60 | ks | doplniť |
| Správa nástrojov v zásobníku  | áno | - | doplniť |
| Maximálna dĺžka nástroja | min. 350 | mm | doplniť |
| Maximálny priemer nástroja v prípade voľnej vedľajšej pozície | min. 120 | mm | doplniť |
| Maximálna hmotnosť nástroja | min. 7 | Kg | doplniť |
| Pracovný stôl s priemerom | min. 500 | Mm | doplniť |
| Priemer obrobku | Min.650 | Mm | doplniť |
| Obrobková sonda | áno | - | doplniť |
| Maximálne zaťaženie pracovného stola | min. 250 | kg | doplniť |
| Príslušenstvo pre uchytenie a spracovanie obrobku | Skľučovadlo pre klieštiny DIN 6499 ER JIS B 6339 AD BT40 ER32 2-20-70  | min. 10 | ks | doplniť |
| Skľučovadlo pre klieštiny DIN 6499 ER JIS B 6339 AD BT40 ER32 2-20-100  | min. 2 | ks | doplniť |
| Držiaky frézovacích nástrojov DIN 6359 DIN 1835-B JIS B 6339 AD BT40 16-63 | min. 2 | ks | doplniť |
| Držiaky frézovacích nástrojov DIN 6359 DIN 1835-B JIS B 6339 AD BT40 25-35  | min. 2 | ks | doplniť |
| Držiaky frézovacích nástrojov DIN 6359 DIN 1835-B JIS B 6339 AD BT40 32-65  | min. 3 | ks | doplniť |
| DIN 6358 JIS B 6339 (MAS 403 BT) AD BT40 22-55  | min. 1 | ks | doplniť |
| DIN 6358 JIS B 6339 (MAS 403 BT) AD BT40 27-55  | min. 1 | ks | doplniť |
| JIS B 6339 (MAS 403 BT) BT AD/B 40 20-90  | min. 2 | ks | doplniť |
| JIS B 6339 (MAS 403 BT) AD/B BT40 20-72,5  | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-6  | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-8  | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-10  | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-12  | min. 2 | ks | doplniť |
| Redukcie pre hydraulické skľučovadlá 20-16  | min. 2 | ks | doplniť |
| Sada klieští 470 E (ER32)  | min. 2 | ks | doplniť |
| ALLMATIC GRIPP Version TITAN SC 125 | min. 2 | ks | doplniť |
| Krokové čeľuste | min. 2 | ks | doplniť |
| Stufenbackefix | min. 2 | ks | doplniť |
| Stufenbacke mobil  | min. 2 | ks | doplniť |
| ALLMATIC TeleCentric 70 K  | min. 1 | ks | doplniť |
| Stufenbacke 70 mm  | min. 1 | ks | doplniť |
| Stup. čelusteGripp b=70,000 mm na Telecentric 70-K-M  | min. 1 | ks | doplniť |
| Spannpratzen | min. 2 | ks | doplniť |
| VHM SIGN. FRA-SATZ 6,0-16,0 RF1 DIVER HB  | min. 10 | ks | doplniť |
| AXIAL BMT65-ER32 | min. 2 | ks | doplniť |
| RADIAL BMT65-ER32  | min. 2 | ks | doplniť |
| Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH | doplniť |

Čestné prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do cenovej ponuky ktorú sme predložili so zapracovaním všetkých požiadaviek zadávateľa. Čestne prehlasujeme, že predložená cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

V ............................................., dňa ...................

...................................................

podpis a pečiatka predkladateľa